

Conforme al regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH)

Alhoa

Policloruro di Alluminio, soluzione 10.5%.

Descrizione

Alhoa è un flocculante inorganico liquido completamente miscibile in acqua, il cui principio attivo è costituito da un complesso polimerico di ioni idrossi-alluminio.

Caratteristiche Chimico-Fisiche

| | |
|-------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| <i>Stato fisico</i> | Liquido limpido |
| <i>Colore</i> | Giallo |
| <i>Odore</i> | Caratteristico |
| <i>pH a 20°C su tal quale</i> | 2.4÷0.3 |
| <i>Densità a 20 °C</i> | 1.22±0.01 g/cm ³ |
| <i>Contenuto in Al₂O₃</i> | 10.5±0.3 % peso |
| <i>Temperatura di congelamento</i> | -11 ± 1 °C |
| <i>Solubilità in acqua</i> | Miscibile in tutte le proporzioni |
| <i>Solubilità in solventi</i> | Insolubile nei comuni solventi organici |

Applicazione

L'elevata concentrazione di alluminio rende l'**Alhoa** particolarmente adatto nei trattamenti di depurazione delle acque reflue industriali e civili, nonché nella collatura dell'industria cartaria.

L'**Alhoa** viene fornito sotto forma di soluzione acquosa per semplificarne il trasporto, lo stoccaggio ed il successivo dosaggio.

I suoi principali vantaggi rispetto ai tradizionali flocculanti (quali ad esempio il cloruro ferrico ed il solfato di alluminio) sono:

- Maggiore potere flocculante dovuto alla formazione di fiocchi più grandi con conseguente velocità di sedimentazione più elevata;
- Fango decantato più facilmente filtrabile;
- Efficacia in un ampio intervallo di pH rendendo, così, superfluo l'impiego di neutralizzanti quali soda e calce;
- Minore diminuzione del pH dell'acqua trattata;
- Maggiore riduzione di torbidità a parità di principio attivo con conseguente risparmio di reattivo;
- Buone prestazioni anche a basse temperature;
- In caso di sovradosaggio non si ha aumento di torbidità dell'acqua trattata, rendendolo, così, adatto per acque il cui contenuto di solidi varia in modo repentino e casuale.

L'**Alhoa** può essere impiegato in qualsiasi processo di chiari-flocculazione, quali il trattamento di acque industriali, di scarichi urbani, nei processi di flottazione, nella disidratazione dei fanghi.

All'azione di chiari-flocculazione si aggiunge un'azione di abbattimento di COD e fosforo.

Diluizione

L'**Alhoa** può essere impiegato tal quale od opportunamente prediluito.

Stoccaggio

Per lo stoccaggio non sono richieste particolari precauzioni dato che il prodotto è stabile, nelle normali condizioni di magazzino, a temperature comprese tra -11 e 40 °C.

Tutte le apparecchiature a contatto con il prodotto, dallo stoccaggio al dosaggio, devono essere in materiale antiacido (ad esempio: PVC, polietilene, polipropilene, vetroresina, acciaio ebanitato).

Stoccare il prodotto lontano dal calore e da materiali incompatibili (metalli).

Per la manipolazione del prodotto devono essere osservate le normali precauzioni previste per gli acidi minerali diluiti.

Assicurare una adeguata ventilazione.

In caso di sversamento del prodotto neutralizzare con latte di calce o con carbonato di sodio: lavare, poi, con abbondante acqua.

